



# Sistema de Lubricación Centralizada Aire-aceite

En marcha!



### **Indice**

#### Sistema de lubricación centralizada Aire-Aceite

# Aire-aceite Sistema linea simple

9

Válvula distribuidora mezcladora Aire-Aceite AOI-FL

### Aire-aceite Sistema progresivo

4 \_ 7

- · Distribuidor progresivo SSV y SSVD
- · Bloque mezclador MB
- Distribuidor Aire-aceite ECOFLOW
- Kit montaje EFC



### Sistema lubricación centralizada Aire-Aceite

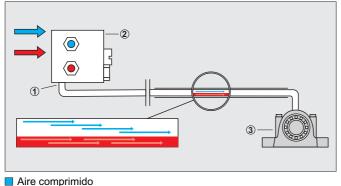
#### Ventajas del Aire-Aceite

- Reducción consumo lubricante: Reducción de hasta 1 a 100 en cantidad, comparado con la lubricación con grasa
- Suministro contínuo aceite nuevo
- Incremento vida rodamiento
- Presión interna en el rodamiento que evita la entrada de suciedad (agua, polvo,...)
- Reducción considerable de costos de mantenimiento: no es necesaria la limpieza de grasa durante la inspección
- No hay contaminación de grasa en el equipo, área de trabajo y agua de refrigeración.
- · No hay niebla de aceite
- Respetuoso con medio ambiente por su sencillez.
- Limpieza

#### Funcionamiento Aire-aceite

Una bomba suministra aceite a los distribuidores (progresivos o de línea simple). Las cantidades dosificadas de aceite van al bloque mezclador, el cual está conectado directamente a la línea de aire comprimido. Las gotas de aceite en la línea son atomizadas por acción del aire comprimido, resultando en partículas en suspensión. El flujo de aire comprimido transporta el aceite a lo largo de la tubería, y al entrar en el rodamiento, además de lubricar, hace de sello, evitando además la entrada de suciedad, agua, etc... No se genera niebla de aceite. El aceite se aporta al rodamiento, de forma contínua y en mínimas cantidades.

#### Esquema



- 1) Línea
- 2 Bloque mezclador aire-aceite
- ③ Rodamiento

Aceite

### Aire-aceite Sistema linea simple

#### Válvula distribuidora mezcladora Tipo AOI-FL

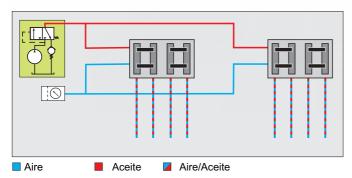
Caudal salida:
0.025 – 0.65 cm3/embolada
Incremento con tornillos
regulación de 0.025; 0.05; 0.10;
0.3; 0.4; 0.5; 0.65
Presión aceite: max 50 bar
Presión venteo: max. 6 bar
Presión aire: 3 – 6 bar
Monitorización: visual mediante
bola de acero que indica la
embolada del distribuidor.

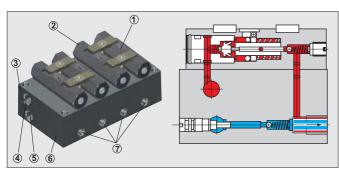
Para aplicaciones con grandes variaciones en la cantidad de lubricante requerido por punto.

El inyector distribuidor AOI funciona según el concepto de línea simple, por lo tanto, todos los invectores están conectados a la bomba mediante una línea, que se presuriza y despresuriza alternativamente. Cada salida de invector se puede monitorizar v regular individualmente. El caudal de aire también se ajusta indivualmente por salida. Como resultado, los invectores AOI están pensados especialmente para sistemas con puntos de lubricación con diferentes requerimientos de lubricación por punto.

La monitorización visual permite controlar que la lubricación se produce adecuadamente.







- 1 Bola acero
- 2 Inyector
- 3 Regulador aire
- 4 Entrada aceite
- ⑤ Entrada aire
- 6 Bloque mezclador
- Salida aire/aceite

### Información medioambiental del sistema aire-aceite

El sistema aire-aceite de LINCOLN con elementos AOI y Ecoflow, reduce y ajusta de forma precisa la cantidad de lubricante.

- Los costes de limpieza se reducen drásticamente, así como la contaminación por grasa en el equipo y el agua de refrigeración.
- Cuando comparamos con la niebla de aceite, el aire no se contamina con micro-gotas de aceite. Las gotas permanecen en el rodamiento evitando la salida de aire con partículas de aceite hacia el exterior.



VALIDATED INFORMATION
REG NO. D-153 000 19

La declaración mediambiental está disponible en:

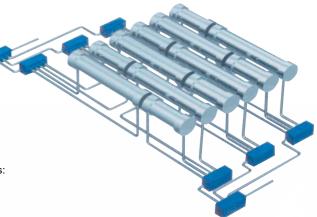
www.lincolnindustrial.de/ Environment

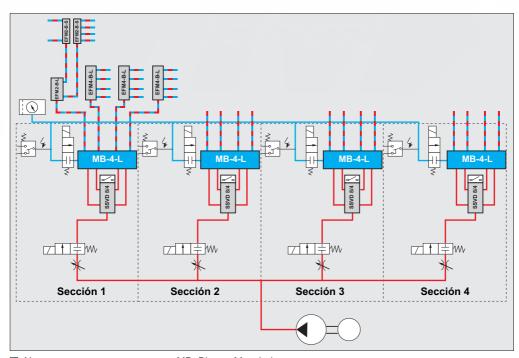
Cuando cientos de puntos deben lubricarse, por ejemplo en coladas contínuas y zonas de laminación, el sistema progresivo con bloques mezcladores y distribuidores ECOFLOW es más adecuado.

Los distribuidores ECOFLOW grandes son usados como primarios, que suministran a los no tie distribuidores pequeños. Esto el de reduce el número total de bloques mezcladores y proporciona una correcta distribucion en grandes sistemas.

Tanto los bloques mezcladores como los distribuidores ECOFLOW no tienen partes móviles, evitando el desgaste.

La distribución del aceite se efectúa con distribuidores progresivos SSV y la mezcla aire-aceite se produce en los bloques mezcladores MB.
En función de la magnitud de la instalación, se disponen los bloques mezcladores (dos tamaños disponibles) y en casos de líneas secundarias con diferente necesidad de lubricación, se instalan distribuidores regulables SSVD. El flujo de aire-aceite se reparte a cada punto de lubricación mediante distribuidores ECOFLOW, de los que también existe disponibilidad de tamaños: "S" (pequeño) y "L" (grande).





AireAceiteAire/aceite

MB: Bloque Mezclador EFM: Distribuidor ECOFLOW SSVD: Distribuidor progresivo

### Distribuidores progresivos SSV y SSVD

#### Distribuidor progresivo SSV

Los distribuidores progresivos SSV suministran cantidades exactas a los bloques mezcladores MB. Numero de salidas: de 6 a 22 Monitorización mediante detector de proximidad (inductivo).

#### Distribuidor progresivo SSVD

Para diferentes requerimientos de caudal, se usan distribuidores SSVD en lugar de SSV. El SSVD es ajustable por par de salidas (regulación desde 0.08 a 1.8 cm3, con 10 tornillos de diferentes medidas).

#### Bloque mezclador aire-aceite MB

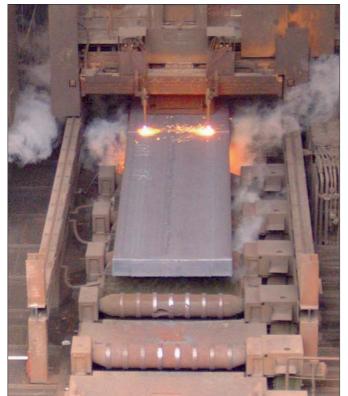
El bloque mezclador produce la mezcla aire-aceite. Disponibles en 2 tamaños; MB..S y MB..L El bloque MB..S tiene de 2 a 6 salidas y el bloque MB..L puede tener 2,3 ó 4. Como resultado se puede suministrar a diferentes ramales con diferente número de puntos de lubricación el caudal deseado.



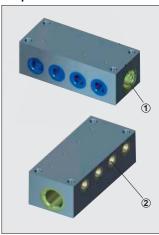
Distribuidor progresivo SSV



Distribuidor progresivo SSVD con tornillos de regulación (10 tamaños diferentes)



Bloque mezclador MB



- Entrada aire comprimido
- 2 Salida aire-aceite



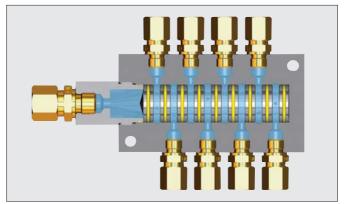
Bloque mezclador MB-2-S

### con dosificador aire-aceite ECOFLOW

La división final aire-aceite se realiza en el dosificador ECOFLOW. Su especial diseño evita el efecto "Coanda" y logra la división deseada hasta los distribuidores secundarios, o directamente a los puntos de lubricación.



Distribuidor aire-aceite EFM5-B-S





Distribuidor aire-aceite EFM2-B-L

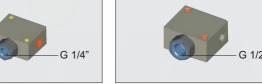
Los distribuidores ECOFLOW están disponibles en 2 tamaños "S" (pequeño) y "L" (grande).

Los distribuidores ECOFLOW grandes (L) se usan para suministrar a los distribuidores pequeños (S)

Un ECOFLOW tamaño L, puede incorporar desde 2 hasta 6 salidas; y el de tamaño S, desde 2 hasta 8.

#### Entradas

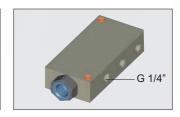




#### Salidas



Modelo	Salidas
EFM 2-B-S	2
EFM 3-B-S	3
EFM 4-B-S	4
EFM 5-B-S	5
EFM 6-B-S	6
EFM 7-B-S	7
EFM 8-B-S	8



Modelo	Salidas
EFM 2-B-L	2
EFM 3-B-L	3
EFM 4-B-L	4
EFM 5-B-L	5
EFM 6-B-SL	6

Tendencia de un gas o fluído a estar adjunto a una superficie convexa. Esto resulta en una indeterminada película de aceite en uno o más puntos.

<sup>\*</sup> Efecto Coanda:

### Kit de montaje EFC

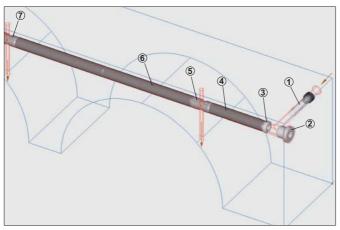
El kit de montaje EFC se usa para la lubricación de los rodamientos de las laminadoras y/o enderezadoras. El kit EFC suministra a 2,3 ó 4 puntos desde una sola salida con un flujo de aire-aceite.

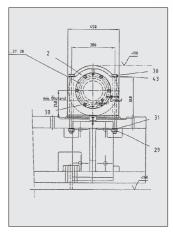
Cada montaje consiste en un numero determinado de cartuchos y separadores.

El diseño especial de los cartuchos permite al caudal aire-aceite ser dividido en las cantidades deseadas para cada punto de lubricación. El separador se usa para llegar al siguiente rodamiento.







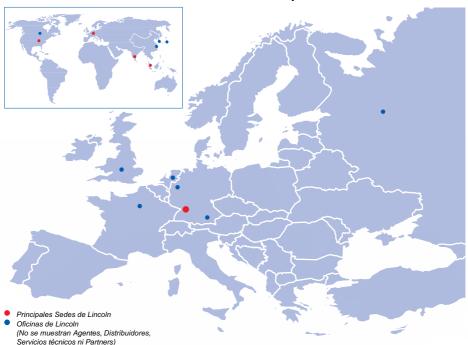


- 1 Filtro
- ② Tapón
- 3 Anillo sujección
- 4 Separador

- ⑤ Cartucho
- Separador
- ⑦ Cartucho final

# La Red de Servicio y Distribuición Global de Lincoln: La mejor de la industria

Cientos de Centros de Servicio Lincoln a su disposición en todo el mundo



A todos los niveles de servicio: selección y evaluación de sistemas de lubricación, instalación de sistemas diseñados a medida, o suministro de productos de alta calidad, el personal de nuestras sedes, oficinas, agentes y distribuidores se aseguran de que usted siempre obtenga los mejores resultados.

#### Partners

Nuestros Partners ofrecen el nivel más elevado de conocimiento y competencia disponible en industria. Diseñan sistemas a medida, con la combinación y composición exacta de componentes Lincoln que vd necesita.

A continuación, implementan el sistema en sus instalaciones con técnicos experimentados. o trabaja con su personal para garantizar que el trabajo se realice correctamente. Cada Partner dispone de un stock variado y completo de bombas, distribuidores, controles y accesorios. Continúan cumpliendo sus estrictos requisitos de conocimiento de productos, sistemas y servicios. Desde St. Louis a Singapur, Walldorf, y en todo el mundo, siempre encontrará un Partner Lincoln disponible dónde y cuándo lo necesite.

### Para localizar su representante autorizado Lincoln más cercano, contacte con:

#### América:

St. Louis, Missouri Tfno: +1 314.679.4200 Fax +1 800 424 5359

www.lincolnindustrial.com

### Europa/Oriente Medio/África: Walldorf. Alemania

Tfno: +49.6227.33.0 Fax +49.6227.33.259 www.lincolnindustrial.de

#### Asia/Pacífico:

Singapur

Tfno: + 65.65880188 Fax + 65.65883438

#### Representante en España - Industria

Grupo Técnico RIVI Pol. El Plano 82 & 107

50.430 - María de Huerva / Zaragoza Websites: www.rivi.net - www.lincoln.es

Tfno: 976.126585 Fax: 976.126579

lincoln@lincolnindustrial.de © Copyright 2006 Impreso en Alemania





Lincoln GmbH & Co. KG Heinrich-Hertz-Str. 2-8 D-69190 Walldorf · Alemania Teléfono + 49.6227.33.0 Fax + 49.6227.33.259 www.lincolnindustrial.de

